CIP-Unit

- Reinigungskopf RH
- 360° Strahlabdeckung
- Hublänge bis 3000mm
- Pneumatik- oder Elektrozylinder
- Wasserhydraulischer Motor
- Drehzahl einstellbar
- maximal 200 bar
- maximal 50 Liter/Minute
- Einbauöffnung > ø77 mm
- INOX 316L / VITON





SWISS MADE

Allgemeine Beschreibung



Die CIP-Unit besteht aus einem Metallgehäuse, einem Flansch, einem pneumatischen oder elektrischen Zylinder sowie einem Hydraulikmotor, welcher mit dem Reinigungskopf verbunden ist. Der Reiniger, das Hauptelement, wird im unteren Bereich durch eine Buchse geführt und im oberen Bereich mit einem Klemmring an den Schlitten des Pneumatik- oder Elektrozylinders befestigt. Das System ist mit einer kabelgebundenen Kette verbunden, welche den Hochdruckwasserschlauch trägt.

Der Hydraulikmotor erzeugt die Drehbewegung des Reinigungskopfes und der Zylinder sorgt für das Ein- und Ausführen des Reinigers in oder aus dem Tank.

Dank des modularen Aufbaus können die einzelnen Elemente im Servicefall ausgetauscht und schnell wieder in Betrieb genommen werden.

Produktmerkmale

Funktionsweise
- Mittels einer kompakten Wasserturbine wird die Energie des Wassers nicht nur zur Reinigung eingesetzt, sondern gleichzeitig für den Antrieb des Reinigungskopfes genutzt.
- Rotation von Reinigungskopf und Reinigungsdüsen erzielt eine Strahlabdeckung von 360°
- Nur der Reinigungskopf mit Verbindungsrohr wird in den Behälter eingesetzt
- Der pneumatische oder elektrische Zylinder führt den Reinigungskopf in den Tank

Konfiguration
- Die CIP-Unit kann in der Länge und Anzahl der Reinigungspositionen für die Behälter angepasst werden

Funktionssicherheit
- Auf Langlebigkeit ausgelegt und wartungsfreundlich
- Entspricht vorgegebenen Normen und Richtlinien

Varianten
- CIP-Unit erhältlich mit pneumatischem oder elektrischem Zylinder

GEDO
Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | tete@gedo.fr | tetelavage.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France

Technische Daten

Antrieb	wasserhydraulisch	
Hydraulische Daten	Druck minimal	100 bar
	Druck maximal	200 bar
	Durchfluss minimal	14 l/min
	Durchfluss maximal	50 l/min
	Strahlabdeckung	360°
	Temperatur	-30 bis 90 °C
	Anschluss Hochdruckwasser	3/8”
	Düsen	2 Stück 0° / 5° / 15° 1/8”
Mechanische Daten	Geschwindigkeit	10 – 30 Umdrehungen/Minute
	Zyklus komplett	1.9-5.5 min 55 Umdrehungen
	Länge	Bis maximal 3 Meter, länger nur auf Anfrage
Material	Reinigungskopf	AISI 316 INOX
	Verbindungsrohr	AISI 316 INOX
	Dichtungen	FPM Viton / EPDM / FDA
Einbaudaten	Einbauöffnung	grösser als Ø77 mm
	Montageflansch	abhängig vom Tank
Logistische Daten	Abmessung Pneum. Vers. (ohne Kugelhahn)	300 x 294 x (Höhe, abhängig vom Behälter)
	Gewicht (Bei einer Hublänge von 3000mm)	~113 kg
Zulassungen	CE / ATEX	

Sicherheitshinweise



- Dieser Behälter-Innenreiniger ist ausschliesslich zur Innenreinigung von Produktions-, Lager- und Transportbehältern geeignet, die mit einem Hochdruck-Wasserstrahl mit reinigender Lösung behandelt werden können.
- Das Gerät ist nur für den Gebrauch mit Frischwasser und für vom Hersteller ausdrücklich zugelassenen Reinigungsmitteln bestimmt (siehe www.moog.ch). Halten Sie die im technischen Datenblatt genannten Betriebsbedingungen und Leistungsgrenzen unbedingt ein.
- Dieses Gerät ist ein technisches Arbeitsmittel und nicht für den privaten Gebrauch bestimmt. Voraussetzung für die bestimmungsgemässe Verwendung sind auch der sachgemässe Transport und die fachgerechte Lagerung.

Installationshinweise

Wartung

Reinigung der Düsen mit Druckluft bzw. bei festsitzenden Verunreinigungen mit einem sehr dünnen Metallstab. Bei Bedarf ersetzen der Düsen durch gleichartige Düsen mit identischer Düsenöffnung.

Filtersieb im Zulauf des wasserhydraulischen Antriebs regelmässig je nach Verschmutzungsgrad des Reinigungsmediums zu reinigen. Ein beschädigtes Filtersieb muss zwingend ersetzt werden.

Die Drehzahl des Antriebs wird bei der Auslieferung nach Kundenwunsch auf die Leistung der eingesetzten Hochdruckversorgung angepasst. Diese kann durch die drei Durchfluss-Regeldüsen geändert werden.

Die Wartungsintervalle variieren je nach Einsatzdauer, Druckbereich, Medientemperatur und verwendetem Reinigungsmittel. Im Probebetrieb sind diese individuell festzulegen. Die Verantwortung für die Einhaltung der Wartungsintervalle liegt beim Betreiber.

Wartungen sind circa alle 300 Betriebsstunden durchzuführen und sind alle Dichtungen zu erneuern. Die Kugellager sind nach spätestens 2000 Betriebsstunden durch Originallager zu ersetzen.

GEDO
Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | tete@gedo.fr | tetelavage.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France

Ansicht



Zubehör und Ersatzteile

Zubehör und Ersatzteile

Kontakt Vertrieb +41 31 838 19 19

info@moog.ch

Dokumentationen

weiterführende Dokumentationen

- Betriebsanleitung
- Ersatzteilübersicht
- Ersatzteilpreisliste
- Zertifikate
- Konformitätserklärung

GEDO
Distribution et conseil : GEDO FRANCE
04 85 88 02 75 | tete@gedo.fr | tetelavage.gedo.fr
565 avenue du Prado - 13008 Marseille - France